

## CUBO 180

**TSM CUBO 180** ist ein **kompakter elektrischer Straßenkarren**, dessen Zugkraft und **Geschwindigkeit vom Bediener** über den vorderen Lenkhebel gesteuert werden, um einen **schnellen Zugang** zum Arbeitsbereich zu ermöglichen. Der Bediener muss sich nicht länger darum kümmern, die Schubkarre tagsüber manuell zu schieben, und seine Reinigungsaufgaben werden mit **TSM CUBO 180** weniger schwer und effizienter.

Es ist mit einem Besen, Kehrschaufel und einem Abfall-Pflücker **ausgestattet** und der neue **TSM-Außenreinigungswagen** ist die ideale Lösung für die punktuelle Schmutzsammlung in der Innenstadt.

Dieser vielseitige Reinigungs- und Servicewagen kann zum **Sammeln von Abfällen, zum Trennen verschiedener Abfallströme** und zum Transport der Ausrüstung verwendet werden, um eine effiziente **Straßenreinigung** in **Einkaufszentren, in Stadtzentren** oder in belebten **Fußgängerzonen** zu unterstützen.

Wenn es darum geht, **überfüllte Straßen** zu reinigen, ist der **selbstfahrende Fahrzeug TSM CUBO 180** der ideale Begleiter für **ökologische Betreiber** und die ideale Wahl für die **Wartung begrenzter Flächen und überfüllter Räume**.

**TSM CUBO 180** ist auch mit der Follow-Me-System-Version (TSM CUBOMATIC 180) im autonomen Fahren erhältlich.

**TSM CUBO 180 ist die perfekte Ausrüstung für die Instandhaltung der Stadt, weil:**

- es ist **Leicht** und wendig kann der Benutzer den **Kehrwagen** in Bereiche bringen, in denen der **Zugang problematisch ist**;
- es ist **ruhig** und **umweltfreundlich**;
- es ist ein robustes Produkt, das allen **Abnutzungen des täglichen Gebrauchs** standhält;
- es ist **wartungsarm**.

### EINZELHEITEN:

Hauptfach Kapazität: 120 Liter  
Kapazität der Sekundärbehälter: 2x30 Liter  
Arbeitszeit: ca. 8 Stunden

Versorgung	Batterie 24 V
Traktion	Elektrisch
Maximum Leistung	450 W
Ladegerät	5 A/h
Batterie Kapazität max	28 (Lithium) Ah/5
Maximale Steigung	20 %
Maximale Geschwindigkeit	6 km/h
Lenkbereich	1500 mm
Bremse	Elektrisch
Geräuschpegel	45 dB(A)
Abmessungen (LxBxH)	1240x630x1400 mm
Gewicht ohne Batterien	90 Kg

